Datenblatt

Pumpstation Aquapump Medium Duo, STZ 1000, 1300-1750 mm, Klasse A

Artikelinformationen

Artikelnummer: 826721A
GTIN: 4026092077658
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Als Sammelbehälter dient ein Schachtsystem LW 600 aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE-LLD) mit offenem Pumpenraum und universalen Anschlussmöglichkeiten. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Norm	EN 12050-2 EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart	fäkalienfrei oder fäkalienhaltig (ohne ATEX Anforderungen)
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Anlagen Typ	Duo

Ausführung

Anlagenart	Doppelanlage
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	100
Steighilfen	nein
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN)	100
Aufstellung	Nassaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	waagrecht
Schachtsystem	LW 600

Abmessungen

Gewicht netto	127 kg
Gewicht brutto	139 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	2500 mm
Durchmesser	809 mm
Lichte Weite (LW)	600 mm
Einbautiefe	1300|1750 mm
Länge	1000 mm
Breite	806 mm
Verpackungsmaß Länge	900 mm
Verpackungsmaß Breite	900 mm
Verpackungsmaß Höhe	1850 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	32
Druckabgang (DA)	40 mm
Anschluss Kabelleerrohr (DN)	100
Entlüftungsanschluss (DN)	100
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	894 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	400 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	475 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	600 mm
Nutzvolumen	30 l

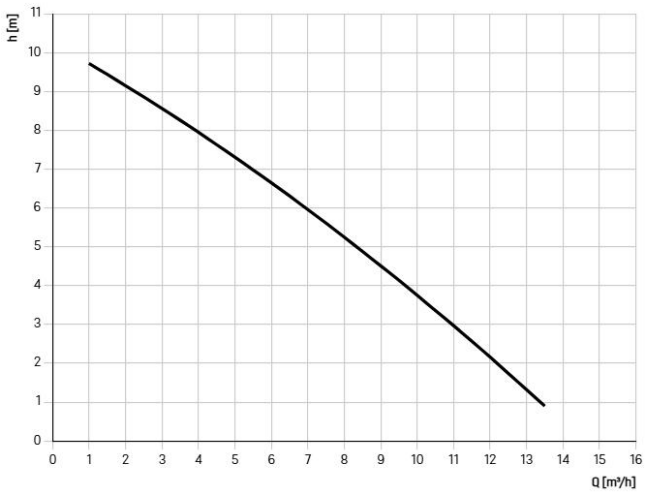
Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte rund
Belastungsklasse	A 15 (EN 124)

Fördereinrichtung

Pumpe	STZ 1000
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlusstyp	Schuko 2-polig
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	11,5 m³/h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Laufrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	5,2| A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchglocke
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlusstyp	Schuko 2-polig
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	|