Datenblatt

# Austauschpumpe Pumpfix M DN 100/125, 15 m Kabel

## Artikelinformationen

Artikelnummer: 680041
GTIN: 4026092062340
Preisgruppe: 90

## Produktvorteile

## Beschreibung

Austauschpumpe mit Abdeckung, Motor, Laufrad, Messer und Pumpengehäuse  für fäkalienhaltiges Abwasser

## Allgemeine Merkmale

| | |
|---|---|
| Norm | EN 12050-1 |
| Abwasserart | fäkalienhaltig |
| Kabellänge | 15 m |

## Ausführung

| | |
|---|---|
| Pumpensteuerung | mit Schwimmerschalter |

## Abmessungen

| | |
|---|---|
| Gewicht netto | 17,24 kg |
| Gewicht brutto | 17,24 kg |
| Verpackungsmaß Länge | 593 mm |
| Verpackungsmaß Breite | 358 mm |
| Verpackungsmaß Höhe | 396 mm |

## Fördereinrichtung

| | |
|---|---|
| Betriebsspannung | 230 V |
| Netzfrequenz | 50 Hz |
| Schutzklasse | I |
| Schutzart Pumpe | IP 68 (3m/48h) |
| Temperaturüberwachung | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 35 °C |
| Förderhöhe max. | 10 m |
| Drehzahl | 2800 U/min |
| Leistung P1 | 1,2 kW |
| Leistung P2 | 0,7 kW |
| Betriebsart | S3 - 30 % |
| Laufrad Typ | Schneidwerk |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe | 15 m |
| Nennstrom | 5,2\| A |