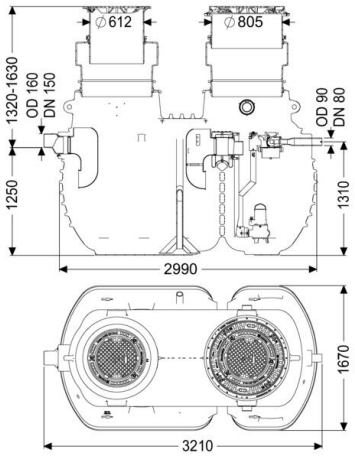
Datenblatt

Fettabscheider EasyClean ground Multi, Direct-L, NS 7, T 170 mm, D 400



Artikelinformationen

Artikelnummer: 96007-DL-170D
GTIN: 4026092110034
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation.
Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich.
Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden.

Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen ausgeben kann.

Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Einbausituation	Einbau ins Erdreich

Ausführung

Fließrichtung	links
Schachtsystem	Zisterne
Entsorgungsvariante	Direct
Nenngröße (NS)	7
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungsrohr
Entsorgungsart	manuell

Abmessungen

Gewicht netto	809 kg
Gewicht brutto	834 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	1800 mm
Einbautiefe	1320|1630 mm
Einbringmaß Länge	3210 mm
Länge	2990 mm
Breite	1670 mm
Verpackungsmaß Länge	4507 mm
Verpackungsmaß Breite	2870 mm
Verpackungsmaß Höhe	1960 mm
Höhe Druckstutzen	1310 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1250 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

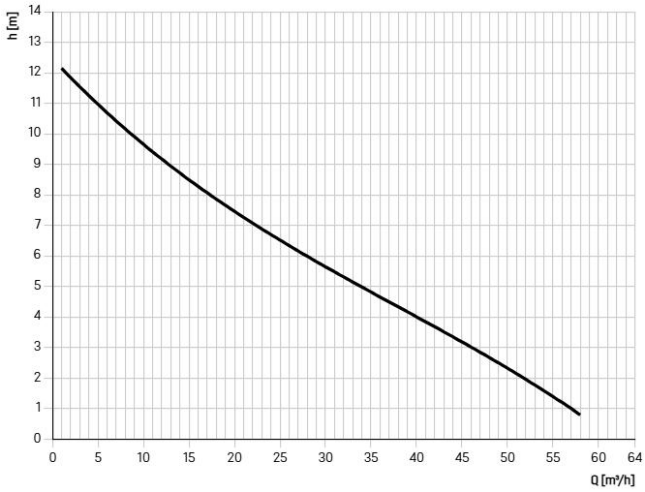
Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Höhe	95 mm
Verriegelung	Lock & Lift
Belastungsklasse	D 400 (EN 124)

Fördereinrichtung

Pumpe	GTK 1300
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	27 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,8
Schutzart Pumpe	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	57 m³/h
Förderhöhe max.	12,4 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	1 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Einkanalrad
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,5| A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Connect Pro
Betriebsspannung	400 V
Netzfrequenz	50/60 Hz
Nennstrom (max.)	9|9 A
Ausgangsleistung (max.)	6,2 kW
Leistung Aktivmodus	3,0 W
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Motorschutz	ja (elektronisch)
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A / C 20 A
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Hauptschalter	ja
Batteriepufferung	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Second Screen	ja (Wi-Fi)
Logbuchfunktion	ja
Modbus (GLT oder Gateway)	ja (RTU)
Potentialfreier Kontakt	ja (2)
Alarmgeber	Pegelsonde
externer Signalgeber	ja
Instrument Niveauerfassung	Pegelsonde
Art Niveauerfassung	hydrostatisch
SonicControl Option	ja
Befüllen Option	ja
USB-Schnittstelle	nein
Anschlusstyp	Direktanschluss
GSM-Schnittstelle	ja
Motorschutz Schalter	ja

Abscheiderinhalt	1785 l
Fettschichtdicke max.	115 mm
Gesamtvolumen	2485 l
Schlammfanginhalt	700 l
Speichermenge an Fett	280 l