

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free IL NS 50, Auto Mix & Pump



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93050.01/PVS

GTIN: 4026092103845

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Programmgesteuerte Entsorgungs- und Spüleinrichtung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Stellmotor, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material	PE
Norm	EN 1825: 2004
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Ausführung

Absperreinrichtung	ja
Entsorgungsvariante	Auto Mix & Pump
Schredder-Mix-System	ja
Schauglas	ja
Nenngröße (NS)	50
SonicControl	nein
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungspumpe
Fülleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung	2 Magnetventile 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901)	F3

Abmessungen

Gewicht netto	995 kg
Gewicht brutto	995 kg
Aufstellfläche Länge	6680 mm
Aufstellfläche Breite	1882 mm
Aufstellfläche Höhe	1882 mm
Einbringmaß Länge	6200 mm
Einbringmaß Breite	1800 mm
Einbringmaß Höhe	1882 mm
Verpackungsmaß Länge	6200 mm
Verpackungsmaß Breite	1800 mm
Verpackungsmaß Höhe	1882 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1350 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1420 mm
Auslauf Nennweite (DA)	250 mm
Auslauf Nennweite (DN)	250
Zulauf Nennweite (DA)	250 mm
Zulauf Nennweite (DN)	250
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m ³ /h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Laufgrad Typ	Radiallaufgrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2 A

Steuerung

Schaltgerät	ja
Motorschutz Schalter	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlussstyp	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Nennstrom	
Abscheiderinhalt	6200 l
Gesamtvolumen	11200 l
Schlammfanginhalt	5000 l
Speichermenge an Fett	2240 l