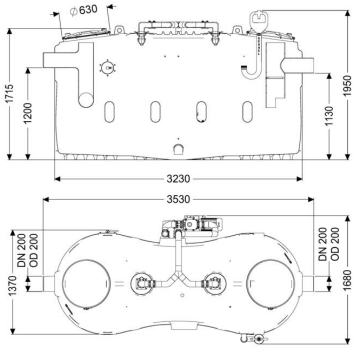
Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 20, Auto Mix & Pump, links



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93020-01-PVS-L
GTIN: 4026092105016
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Schauglas und Fülleinrichtung serienmäßig
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Stellmotor, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material	PE
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Ausführung

Absperreinrichtung	ja
Fließrichtung	links
Entsorgungsvariante	Auto Mix & Pump
Schredder-Mix-System	ja
Schauglas	ja
Nenngröße (NS)	20
SonicControl	nein
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungspumpe
Fülleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung	2 Magnetventile 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901)	F3

Abmessungen

Gewicht netto	420 kg
Gewicht brutto	495 kg
Aufstellfläche Länge	3530 mm
Aufstellfläche Breite	1680 mm
Aufstellfläche Höhe	1950 mm
Verpackungsmaß Länge	3530 mm
Verpackungsmaß Breite	1680 mm
Verpackungsmaß Höhe	2085 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1200 mm
Auslauf Nennweite (DA)	200 mm
Auslauf Nennweite (DN)	200
Zulauf Nennweite (DA)	200 mm
Zulauf Nennweite (DN)	200
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung	420 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Radiallaufrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2| A

Steuerung

Schaltgerät	ja
Motorschutz Schalter	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Nennstrom	|

Abscheiderinhalt	1730 l
Gesamtvolumen	3730 l
Schlammfanginhalt	2000 l
Speichermenge an Fett	800 l