

Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 7, Mix & Pump, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93007.02/MS

GTIN: 4026092065044

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

| | |
|----------------------|---|
| Material | PE |
| Norm | EN 1825: 2004 |
| Einbausituation | freie Aufstellung |
| Auslieferungszustand | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss |
| Dichtheit | geruchsdicht |

Ausführung

| | |
|-------------------------------|---|
| Absperrereinrichtung | ja |
| Entsorgungsvariante | Mix & Pump |
| Schredder-Mix-System | ja |
| Schauglas | ja |
| Nenngröße (NS) | 7 |
| SonicControl | ja |
| Entsorgungseinrichtung | Entsorgungspumpe |
| Fülleinrichtung nach DIN 1988 | ja |
| Entsorgungsart | manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem |
| Wasserversorgung | 1 Schraubventil 1" |
| Tragfähigkeit (DIN 19901) | F3 |

Abmessungen

| | |
|-----------------------|----------|
| Gewicht netto | 223,5 kg |
| Gewicht brutto | 256,5 kg |
| Aufstellfläche Länge | 2147 mm |
| Aufstellfläche Breite | 1108 mm |
| Aufstellfläche Höhe | 1892 mm |
| Einbringmaß Länge | 1910 mm |
| Einbringmaß Breite | 940 mm |
| Einbringmaß Höhe | 1678 mm |
| Länge | 2147 mm |
| Breite | 1108 mm |
| Höhe | 1892 mm |
| Verpackungsmaß Länge | 2200 mm |
| Verpackungsmaß Breite | 1150 mm |
| Verpackungsmaß Höhe | 1700 mm |

Behälter/Grundkörper

| | |
|--|---|
| Nenndruck (PN) | 10 |
| Druckabgang (DN) | 65 |
| Druckabgang (DA) | 75 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden | 1185 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden | 1255 mm |
| Auslauf Nennweite (DA) | 160 mm |
| Auslauf Nennweite (DN) | 150 |
| Zulauf Nennweite (DA) | 160 mm |
| Zulauf Nennweite (DN) | 150 |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS |
| Wartungsöffnung | 420 mm |

Abdeckungsmerkmale

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Abdeckungsart | Deckel |
| Abdeckung Material | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe | violett |
| Verriegelung | Schnellspanverschluss |
| Dichtheit | geruchsdicht |

Fördereinrichtung

| | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Pumpe | SPF 300 KE 2.0 |
| Anzahl Pumpen | 1 |
| Gewicht Pumpe | 44 kg |
| Anschlussstyp | Direktanschluss |
| Schutzklasse | I |
| Isolationsklasse | F |
| Cos phi - Leistungsfaktor | 0,87 |
| Schutzart Pumpe | IP 55 |
| Temperaturüberwachung | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max. | 40 °C |
| Förderleistung max. | 60 m³/h |
| Förderhöhe max. | 17 m |
| Drehzahl | 2850 U/min |
| Leistung P1 | 3,6 kW |
| Leistung P2 | 3 kW |
| Betriebsart | S2 - 30 Min. |
| Typ Anschlussleitung Pumpe | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Laufgrad Typ | Radiallaufgrad mit Zerhacker |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe | 5 m |
| Nennstrom | 6,2 A |

Steuerung

| | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Schaltgerät | ja |
| Motorschutz Schalter | ja |
| Erforderliche Absicherung (RCD) | 30 mA |
| Schutzart Schaltgerät | IP 54 |
| Netzfrequenz | 50 Hz |
| Betriebsspannung | 400 V |
| Anschlussstyp | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt | ja |
| GSM-Schnittstelle | nein |
| USB-Schnittstelle | nein |
| Logbuchfunktion | nein |
| Mehrzeilige Displayanzeige | nein |
| Batteriepufferung | nein |
| Selbstdiagnosesystem (SDS) | ja |
| Erforderliche Absicherung Schaltgerät | Absicherung über Schaltgerät 400 V |
| Nennstrom | |
| | |
| Abscheiderinhalt | 650 l |
| Gesamtvolumen | 1350 l |
| Schlammfanginhalt | 700 l |
| Speichermenge an Fett | 280 l |