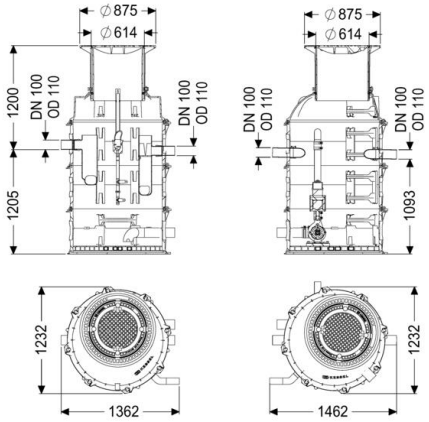
Datenblatt

Fettabscheider EasyClean ground NS 4, Auto Mix & Pump, 1260-1700 mm, A/B



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93004/170B-PVS-TS
GTIN
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Programmgesteuerte Entsorgungs- und Spüleinrichtung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser zum Einbau ins Erdreich besteht aus einem Fettabscheider sowie einem Technikschacht. Die zweiteilige Anlage aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang sowie einer integrierten Probenahmeeinrichtung ausgestattet. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten ist über Revisionsöffnungen möglich mit Aufsatzstücken aus Kunststoff zum stufenlosen Höhen- und Niveauausgleich. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende, überflutbare Pumpe, die in einem separaten Technikschacht verbaut ist und mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Das Schaltgerät mit einer Kabellänge von 10 m ist werkseitig im Technikschacht verbaut. Über eine Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Die Fülleinrichtung und Magnetventile müssen bauseitig in einem trockenen Raum installiert werden. Die Verbindungen zwischen Fettabscheider und Technikschacht sowie die Leerrohre und Verbindungen sind bauseitig zu erstellen. (siehe Verbindungs- und Anschlussset 917421). Bei Belastungsklasse D ist bauseits eine Lastverteilungsplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Norm	EN 1825: 2004
Einbausituation	Einbau ins Erdreich
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

Ausführung

Hinweis Einbau	Erdeinbau frostfreie Tiefe 1700 mm
Absperreinrichtung	ja
Entsorgungsvariante	Auto Mix & Pump
Schredder-Mix-System	ja
Schauglas	nein
Nenngröße (NS)	4
SonicControl	nein
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungspumpe
Fülleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung	2 Magnetventile 1"
Probenahmeeinrichtung	Typ NBG
Tragfähigkeit (DIN 19901)	E2

Abmessungen

Gewicht netto	490 kg
Gewicht brutto	510 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	3000 mm
Durchmesser	648 mm
Länge max.	2790 mm
Einbautiefe	1260|1700 mm
Einbringmaß Länge	1425 mm
Einbringmaß Breite	1235 mm
Verpackungsmaß Länge	3812 mm
Verpackungsmaß Breite	1287 mm
Verpackungsmaß Höhe	2995 mm

Behälter/Grundkörper

Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1095 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1205 mm
Auslauf Nennweite (DA)	110 mm
Auslauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Verriegelung	unverriegelt
Belastungsklasse	B 125 (EN 124)
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 IP68
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Schutzart Pumpe	IP 68
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Radiallaufrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2| A

Steuerung

Schaltgerät	ja
Motorschutz Schalter	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Nennstrom	|

Abscheiderinhalt	370 l
Gesamtvolumen	770 l
Schlammfanginhalt	400 l
Speichermenge an Fett	160 l