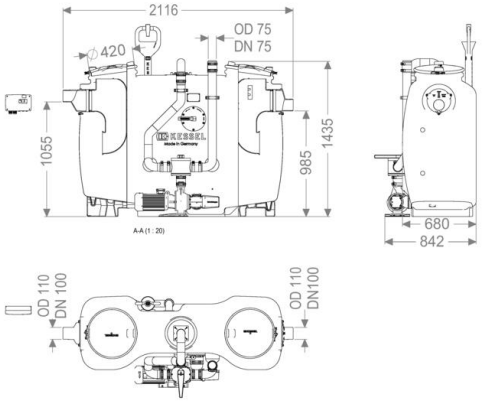
Datenblatt

Fettabscheider EasyClean free NS 4, Mix & Pump, SonicControl



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93004.02/MS
GTIN: 4026092065037
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Allgemeine Merkmale

Material	PE
Norm	EN 1825: 2004
Einbausituation	freie Aufstellung
Auslieferungszustand	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Ausführung

Absperreinrichtung	ja
Entsorgungsvariante	Mix & Pump
Schredder-Mix-System	ja
Schauglas	ja
Nenngröße (NS)	4
SonicControl	ja
Entsorgungseinrichtung	Entsorgungspumpe
Fülleinrichtung nach DIN 1988	ja
Entsorgungsart	manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung	1 Schraubventil 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901)	F3

Abmessungen

Gewicht netto	170 kg
Gewicht brutto	195 kg
Aufstellfläche Länge	2116 mm
Aufstellfläche Breite	842 mm
Aufstellfläche Höhe	1767 mm
Einbringmaß Länge	1880 mm
Einbringmaß Breite	680 mm
Einbringmaß Höhe	1458 mm
Länge	2116 mm
Breite	842 mm
Höhe	1767 mm
Verpackungsmaß Länge	1900 mm
Verpackungsmaß Breite	1050 mm
Verpackungsmaß Höhe	1520 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	10
Druckabgang (DN)	65
Druckabgang (DA)	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	985 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1055 mm
Auslauf Nennweite (DA)	110 mm
Auslauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
Wartungsöffnung	420 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Deckel
Abdeckung Material	Kunststoff
Abdeckung Farbe	violett
Verriegelung	Schnellspannverschluss
Dichtheit	geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	44 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,87
Schutzart Pumpe	IP 55
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	60 m³/h
Förderhöhe max.	17 m
Drehzahl	2850 U/min
Leistung P1	3,6 kW
Leistung P2	3 kW
Betriebsart	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ	Radiallaufrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	6,2| A

Steuerung

Schaltgerät	ja
Motorschutz Schalter	ja
Erforderliche Absicherung (RCD)	30 mA
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	400 V
Anschlusstyp	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	nein
Logbuchfunktion	nein
Mehrzeilige Displayanzeige	nein
Batteriepufferung	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Nennstrom	|

Abscheiderinhalt	400 l
Gesamtvolumen	800 l
Schlammfanginhalt	400 l
Speichermenge an Fett	160 l