

Datenblatt

## Technikkit Aqualift M Underfloor Duo Resistant



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28704C-TK  
 GTIN: 4026092106891  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

### Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Duohebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser mit SPZ1000 Abwasserpumpe.

Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- Pumpen mit Schneidwerk und Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
- Comfort Schaltgerät 230V
- Optische Alarmsonde
- Drucksteuerung zur Niveauerfassung

### Ausführung

Anlagenart  
 Resistant

Doppelanlage

Beständig gegen salz-, enthärtungs- und kondensathaltiges Abwasser

Pumpensteuerung

Schaltgerät

### Abmessungen

Gewicht netto	25 kg
Gewicht brutto	25 kg
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	385 mm
Verpackungsmaß Höhe	465 mm

### Fördereinrichtung

Pumpe	SPZ 1000 resistant
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlussstyp	codierter Stecker
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.)	80 °C
Förderleistung max.	11,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Laufgrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,2  A

### Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlussstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	Absicherung über Schaltgerät 230 V
Nennstrom	