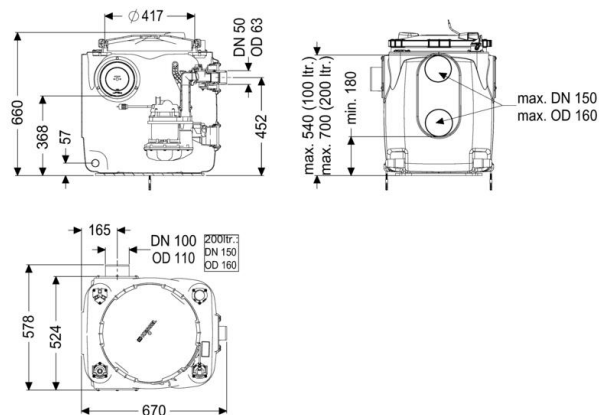


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift 100 Tronic, GTF 1250, freie Aufstellung



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28514
GTIN: 4026092092903
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Allgemeine Merkmale

Farbe
Norm
Abwasserart
Einbausituation
Auslieferungszustand

schwarz
EN 12050-2
fäkalienfrei
freie Aufstellung
vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Tronic
geruchsdicht

Anlagen Typ
Dichtheit

Ausführung

Anlagenart
Pumpensteuerung
Rückflussverhinderer

Einzelanlage
Schaltgerät
integriert

Abmessungen

Gewicht netto	34,05 kg
Gewicht brutto	34,05 kg
Länge	670 mm
Breite	530 mm
Höhe	650 mm
Verpackungsmaß Länge	700 mm
Verpackungsmaß Breite	800 mm
Verpackungsmaß Höhe	779 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	50
Druckabgang (DA)	63 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Nutzvolumen	50 l
Behältervolumen	120,00 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart
 Abdeckung Material
 Abdeckung Farbe
 Verriegelung
 Dichtheit

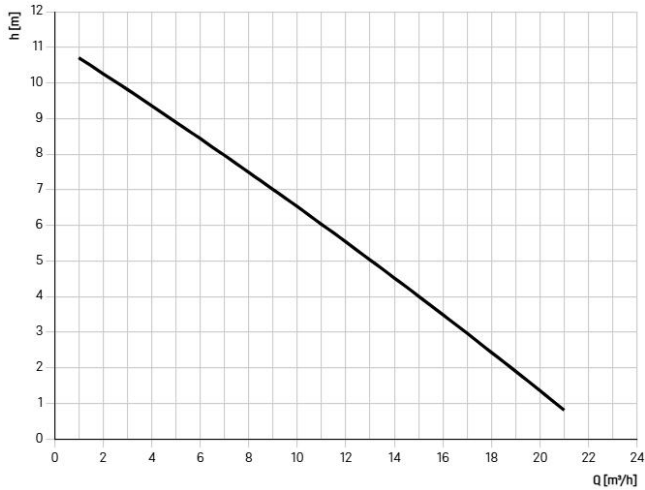
Deckel
 Kunststoff
 violett
 Schnellspanverschluss
 geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe
 Anzahl Pumpen
 Gewicht Pumpe
 Anschlussstyp
 Betriebsspannung
 Schutzklasse
 Isolationsklasse
 Schutzart Pumpe
 Temperaturüberwachung
 Förderguttemperatur (dauerhaft) max.
 Förderleistung max.
 Förderhöhe max.
 Drehzahl
 Leistung P1
 Leistung P2
 Betriebsart
 Typ Anschlussleitung Pumpe
 Laufrad Typ
 Freier Kugeldurchgang
 Länge Netzanschlussleitung Pumpe
 Nennstrom

GTF 1250
 1
 10 kg
 codierter Stecker
 230 V
 I
 F
 IP 68 (3m)
 integriert
 40 °C
 20 m³/h
 11 m
 2700 U/min
 1,3 kW
 0,8 kW
 S1
 H07RN-F 3G 1,0 mm²
 Freistromrad
 10 mm
 5 m
 5,4 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlussstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
GSM-Schnittstelle	ja
USB-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	