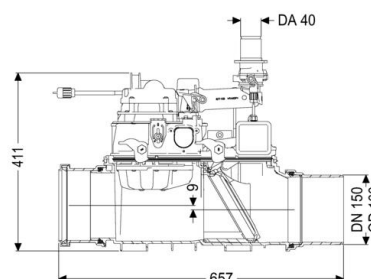


Datenblatt

Rückstauhebeanlage Ecolift M DN 150



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21150
GTIN: 4026092046784
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauenebene führt und in den Kanal fördert. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Nennweite (DN)	150
Außendurchmesser (DA)	160 mm
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung	Z-53.2-487
Motor Typ	KSM 140
Schutzart Motor	IP 68 (3m/48h)

Ausführung

Notverschluss	ja
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN)	50
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Schutzart Sonde	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen	1

Abmessungen

Gewicht netto	20 kg
Gewicht brutto	25,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	2000 mm
Gefällesprung	9 mm
Länge	656 mm
Breite	243 mm
Höhe	405 mm
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	385 mm
Verpackungsmaß Höhe	465 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN)	6
Druckabgang (DA)	40 mm
Stutzen Ausführung	inklusive Spitzende und Muffe

Fördereinrichtung

Pumpe	SPZ 1000
Anzahl Pumpen	1
Gewicht Pumpe	10 kg
Anschlussstyp	codierter Stecker
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2800 U/min
Leistung P1	1,2 kW
Leistung P2	0,69 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Laufgrad Typ	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Leistung Standby	5 W
Alarmgeber	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung	optische Sonde
Art Niveauerfassung	optisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	230 V
Anschlussstyp	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	nein
USB-Schnittstelle	nein
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A
Nennstrom	5,2 5,2 A

