Datenblatt

Hebeanlage Aqualift XL 450 l Duo, SPF 3000-S1, 2 Gussschieber

Artikelinformationen
Artikelnummer: 11119
GTIN: 4026092057865
Preisgruppe: 50

Produktvorteile
- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

Beschreibung
Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freie Aufstellung
Anlagen Typ	Duo

Ausführung

Anlagenart	Doppelanlage
Absperreinrichtung	2 Schieber aus Guss
Druckabgang	senkrecht

Abmessungen

Gewicht netto	220,6 kg
Gewicht brutto	240,6 kg
Verpackungsmaß Länge	1650 mm
Verpackungsmaß Breite	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe	890 mm

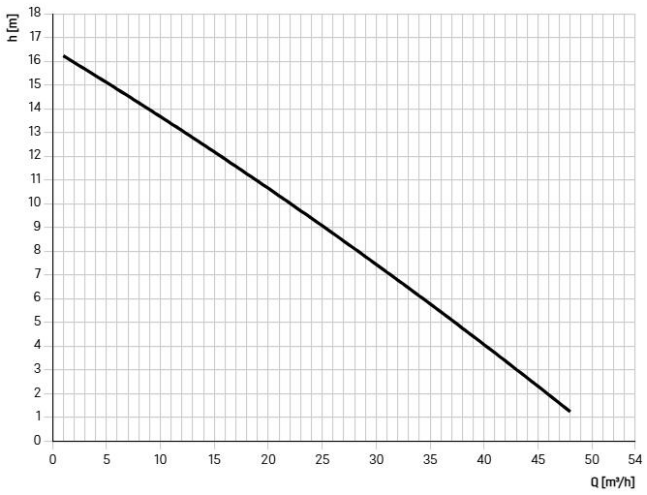
Behälter/Grundkörper

Behältervolumen	450,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 3000-S1
Anzahl Pumpen	2
Betriebsart	S1
Laufrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Connect Pro
Betriebsspannung	400 V
Netzfrequenz	50/60 Hz
Nennstrom (max.)	9|9 A
Ausgangsleistung (max.)	6,2 kW
Leistung Aktivmodus	3,0 W
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Motorschutz	ja (elektronisch)
Erforderliche Absicherung Schaltgerät	C 16 A / C 20 A
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Hauptschalter	ja
Batteriepufferung	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Second Screen	ja (Wi-Fi)
Logbuchfunktion	ja
Modbus (GLT oder Gateway)	ja (RTU)
Potentialfreier Kontakt	ja (2)
Alarmgeber	ja
externer Signalgeber	ja
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
SonicControl Option	ja
Befüllen Option	ja
USB-Schnittstelle	nein