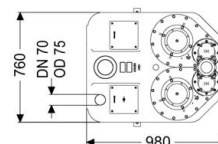
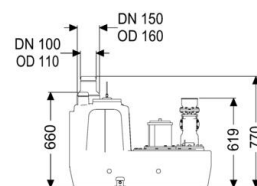


Datenblatt

## Hebeanlage Aqualift XL 200 l Duo, SPF 3000-S1, ohne Schieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11105  
GTIN: 4026092057728  
Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

### Allgemeine Merkmale

Farbe  
Norm  
Abwasserart  
Einbausituation  
Auslieferungszustand

schwarz  
EN 12050-1  
fäkalienhaltig  
freie Aufstellung  
installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)  
Duo

Anlagen Typ

### Ausführung

Anlagenart  
Absperreinrichtung  
Haltewinkel für die Auftriebssicherung  
Schalldämmmatte  
Pumpensteuerung  
Rückflussverhinderer  
Druckabgang

Doppelanlage  
ohne Schieber  
ja  
ja  
Schaltgerät  
integriert  
senkrecht

### Abmessungen

Gewicht netto  
Gewicht brutto  
Länge  
Breite  
Höhe  
Verpackungsmaß Länge  
Verpackungsmaß Breite  
Verpackungsmaß Höhe

110 kg  
130 kg  
980 mm  
760 mm  
788 mm  
1650 mm  
1150 mm  
890 mm

### Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	100
Druckabgang (DA)	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Zulauf max. Anbohrung (DN)	200
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	120 l
Behältervolumen	200,00 l

### Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 3000-S1
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	26 kg
Anschlusstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	47 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.	16 m
Drehzahl	2890 U/min
Leistung P1	3,2 kW
Leistung P2	2,7 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Lauftrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	5,4 A

### Pumpenkennlinie



### Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	400 V
Anschlussstyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	