

Datenblatt

Hebeanlage Aqualift XL 200 l Mono, SPF 1500-S3, Gussschieber



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11024
 GTIN: 4026092056912
 Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Allgemeine Merkmale

Farbe	schwarz
Norm	EN 12050-1
Abwasserart	fäkalienhaltig
Einbausituation	freie Aufstellung
Anlagen Typ	Mono

Ausführung

Anlagenart	Einzelanlage
Absperreinrichtung	Schieber aus Guss
Rückflussverhinderer	integriert
Druckabgang	senkrecht

Abmessungen

Gewicht netto	125 kg
Gewicht brutto	145 kg
Verpackungsmaß Länge	1650 mm
Verpackungsmaß Breite	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe	890 mm

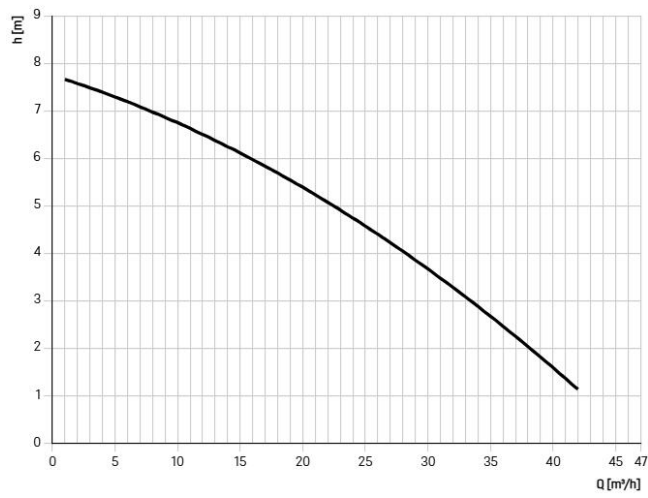
Behälter/Grundkörper

Behältervolumen	200,00 l
-----------------	----------

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 1500-S3
Anzahl Pumpen	1
Betriebsart	S3 - 50 %
Lauftrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät
 Instrument Niveauerfassung
 Art Niveauerfassung
 Netzfrequenz
 Betriebsspannung

Comfort
 Tauchrohr
 pneumatisch
 50 Hz
 400 V