

Öl-/Benzinabscheider *EasyOil* ground NS 1,5, System II

zum Einbau ins Erdreich

Material: Kunststoff

Ausführung enthält: Schlammfang, teleskopisch höhenverstellbares Aufsatzstück aus Kunststoff, selbsttätige Verschlusseinrichtung, Zu- und Auslauf DN 100

Abdeckung:

Klasse B (LW 800/400)

Klasse D (LW 1000/800) mit *Lock & Lift*-Funktion

Optional: Rückstauverschluss nach DIN 13564 (Preis auf Anfrage)

Hinweis: Automatisches Messgerät *SonicControl* kann hier nicht verbaut werden

- **Zubehör LW 400:** Probenahmeeinrichtung zum Erdeinbau, Pumpstation ab Seite 358
- **Zubehör LW 800/1000:** Probenahmeeinrichtung zum Erdeinbau, Alarmanlagen bei Erreichen der maximalen Ölschicht (auf Anfrage) und bei Aufstau (gefordert nach DIN EN 858), Pumpstation ab Seite 356
- **Technischer Hinweis** Seite 354

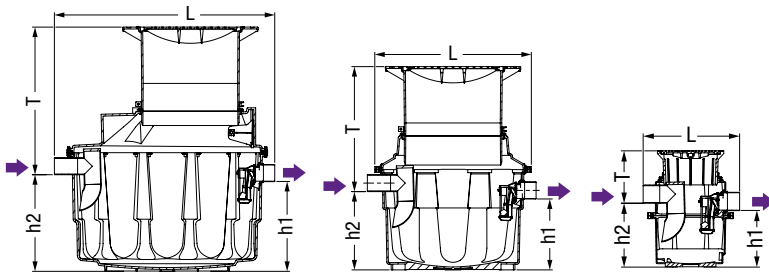


Abb.: Artikel 99 601.041D

Abb.: Artikel 99 601.016B/D

Abb.: Artikel 99 601.002B



Abb.: Artikel 99 601.041D

Abb.: Artikel 99 601.016B/D



Abb.: Artikel 99 601.002B

LW	DN	Abwasserinhalt Schlammfang	L	B	h1	h2	Ölspeicher	Überstand
400	100	17 l	582	520	342	389	17.6 l	50
800	100	130 l	1091	1012	461	508	70.5 l	50
1000	100	360 l	1425	1300	550	600	110 l	70

LW	Einbautiefe T (min/max) in mm	Gewicht in kg	Art.-Nr.	PG
Abdeckung Klasse B				
400	231 - 324	12	99 601.002B	60
800	483 - 967	74	99 601.016B	60
Abdeckung Klasse D, mit Lock & Lift-Funktion				
800	483 - 967	74	99 601.016D	60
1000	535 - 1020	110	99 601.041D	60