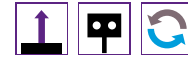


Fettabscheider *EasyClean* free Mix & Pump NS 2 – 10

zur freien Aufstellung



Material: PE

Einbau: in frostgeschützten Räumen

Ausführung: mit manueller Entsorgungs- und Reinigungseinrichtung, Schredder-Mix-System, Schaltgerät, Schauglas, Füllereinrichtung und Pumpe; Die Fließrichtung kann durch Austauschen des Zu- und Auslaufstutzens geändert werden

Pumpenleistung: 3,0 kW

(Höhere Pumpenleistung auf Anfrage)

Kabellänge für Anbauteile: 5 m

Auslieferung: Anlage komplett montiert

Sondermaße und Vor-Ort-Verschweißung auf Anfrage:

+49 (0) 8456 / 27-463



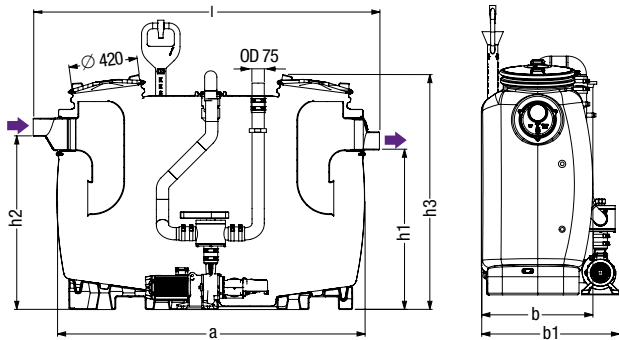
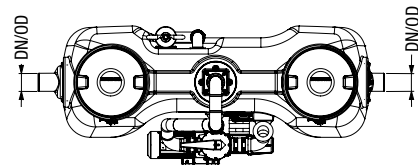
➤ **Zubehör:** Probenahmeeinrichtung, Hebeanlagen ab Seite 322

➤ **Fettnachbehandlung *Bifena*** Seite 349

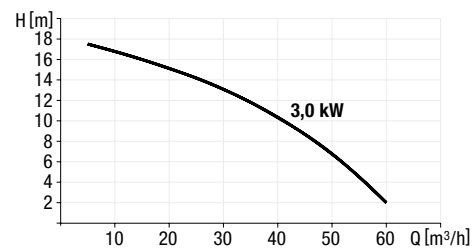
➤ **Technischer Hinweis** Seite 321

ohne SonicControl mit SonicControl

Nenngrößen	Art.-Nr.	Art.-Nr.	PG
NS 2	93 002.01/MS	93 002.02/MS	60
NS 3	93 003.01/MS	93 003.02/MS	60
NS 4	93 004.01/MS	93 004.02/MS	60
NS 7	93 007.01/MS	93 007.02/MS	60
NS 10	93 010.01/MS	93 010.02/MS	60



Pumpenleistung



NS	DN	OD	a	Einbringmaß l × b	b1	h1	h2	h3	Gewicht	Abwasserinhalt Schlammfang	Abwasserinhalt Abscheider	Fettspeicher	Gesamt
2	100	110	1500	1735 × 680	860	985	1055	1435	155 kg	200 l	400 l	100 l	600 l
3	100	110	1500	1735 × 680	860	985	1055	1435	160 kg	300 l	300 l	120 l	600 l
4	100	110	1880	2115 × 680	860	985	1055	1435	173 kg	400 l	400 l	160 l	800 l
7	150	160	1910	2145 × 940	1130	1185	1255	1655	221 kg	700 l	650 l	280 l	1350 l
10	150	160	2590	2820 × 940	1130	1185	1255	1655	267 kg	1000 l	900 l	400 l	1900 l

DA = Außendurchmesser



DIN EN 1825 DIN 4040-100