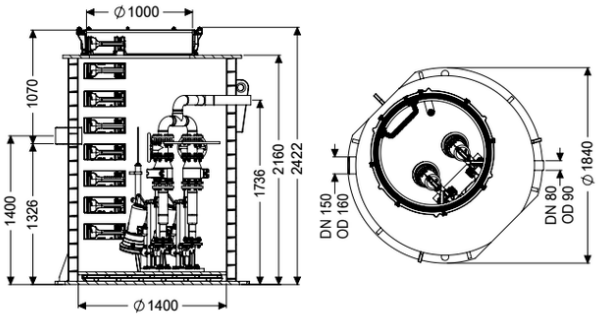
Pumpstation Aquapump XXL Duo, STZ 5200-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743040
GTIN: 4026092078082
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen an fäkalienfreies Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen, Rückflussverhinderer sowie Absperrschieber für die Druckleitung ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum (Nassaufstellung) mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technikschacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr:

680 528 = Länge 2 m 680 529 = Länge 3 m 680 530 = Länge 4 m 680 531 = Länge 5 m

Ausführung	
Hinweis Einbau:	in Kombination mit Schachtmodul
Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	Schieber aus Guss
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	100
Steighilfen:	ja
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):	100
Aufstellung:	Nassaufstellung
Pumpensteuerung:	Schaltgerät

Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht
Schachtsystem:	Wickelrohrschacht

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ:	Duo

Abmessungen

Gewicht netto:	674,9 kg
Gewicht brutto:	742,9 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Länge:	1880 mm
Breite:	1880 mm
Höhe:	2440 mm
Verpackungsmaß Länge:	3200 mm
Verpackungsmaß Breite:	1800 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1760 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN):	80
Druckabgang (DA):	90 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	1735 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1320 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	1400 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante:	1090 mm
Zulauf Nennweite (DA):	160 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	1600 mm
Lichte Weite Einstieg (LW):	1000 mm
Nutzvolumen:	800 l

Fördereinrichtung

Pumpe:	STZ 5200
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	56 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	8,7 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	H
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,89

Schutzart Pumpe:	IP 68 (20m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	21,3 m³/h
Förderhöhe max.:	52 m
Drehzahl:	2840 U/min
Leistung P1:	5,2 kW
Leistung P2:	4,4 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN8-F PLU 10G 1,5 mm²
Laufrad Typ:	Schneidwerk

Steuerung

Schaltgerät:	Comfort Plus
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Pegelsonde
Instrument Niveauerfassung:	Pegelsonde
Art Niveauerfassung:	hydrostatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Nennstrom:	8,7 A